



Check-list

Requérant	
Désignation du système	

Documents à remettre

Contrôle interne de production (WPK)		B/B-M	PVC
Les documents remis doivent documenter avec justificatifs les spécifications suivantes:			
Responsabilités	Responsable du contrôle interne de production (WPK) Collaborateurs responsables		
Entrée de marchandise	Contrôle du matériel acheté		
Contrôles B/B-M	Bois: coupe / rabotage		
	Usinage sur machine		
	Collage		
	Assemblages / montant de battement		
	Apprêt / traitement de surface		
Contrôles PVC	Stockage / coupe des profils PVC / profils acier		
	Réglage machine / contrôle de l'angle / cordon de soudure		
	Résistance de l'angle		
Contrôles B/B-M/PVC	Montage final cadre: renvoi d'eau / ferrements / joints / métal		
	Montage final vantail: Ferrements / joints		
	Vitrage		
Documentation	Documentation des contrôles		
Déviations	Procédure pour la gestion des produits défectueux		
	Documentation		
Mesures correctives	Procédé pour éviter les déviations futures		
	Documentation		
Instruments de mesure	Saisie des instruments de mesure		
	Documentation du calibrage / remplacement des instruments de mesure		

Détails de construction

Le cartouche des dessins de détail doit comprendre:

- nom de société du producteur (fabricant)
- désignation du système du profil
- numéros de profil et de joint

Coupes horizontales	- Raccordement latéral à l'embrasure cadre / vantail	Ech. 1:1	
	- Partie médiane	Ech. 1:1	
	- Montant vantail - vitrage fixe	Ech. 1:1	
Coupes verticales	- Raccordement au parapet avec vantail	Ech. 1:1	
	- Raccordement au parapet avec vitrage fixe	Ech. 1:1	
	- Traverse: vitrage fixe en haut - vantail en bas	Ech. 1:1	

Pour les systèmes de fenêtre sans vitrage fixe, il est nécessaire de remettre les coupes détaillées avec vantail



Annexe 6 au règlement pour l'obtention du label de qualité FFF pour les fenêtres de qualité suisse *vérifié*



Vérifications

Les vérifications doivent se faire à l'aide du rapport d'essai valide d'un institut accrédité et selon les spécifications techniques respectives.

Etanchéité contre la pluie battante	Essais selon norme SN EN 1027	
	Classement selon norme SN EN 12208	Classe min. 9A
Perméabilité à l'air	Essais selon norme SN EN 1026	
	Classement selon norme SN EN 12207	Classe min. 4
Isolation phonique	Essais selon norme SN EN 140-3	sans spécifications

Tableaux de statique

Des tableaux de statique selon les spécifications techniques doivent être remis pour les constructions suivantes:

	- Partie médiane	
	- Montant, des deux côtés avec vantail	
	- Traverse, en haut et en bas avec vantail	

Vérification du coefficient de transmission de chaleur U_w

La preuve doit être apportée que la valeur limite légale pour la dimension de référence 1550 x 1150 mm pour le système à examiner respecte la norme SIA 331 avec la procédure d'essai.

Informations détaillées sur la transmission de chaleur U_f

Calculs selon norme SN EN ISO 10077-2 ou par mesures selon norme SN EN 12412-2

	Détail de cadre en bas	U_{fu}	
	Détail de cadre partie latérale	U_{fs}	
	Détail de cadre en haut	U_{fo}	
	Détail de cadre partie médiane	U_{fm}	
1ère étape	Définition de la valeur U_f moyenne du cadre de fenêtre		
2e étape	Définition de la valeur Ψ_g pour le vitrage isolant utilisé		
3e étape	Calcul de la surface de vitrage et de cadre A_g et $A_{f,licht}$		
4e étape	Définition de la valeur U_w de la fenêtre		
5e étape	Compilation des résultats		

Directives de fabrication

Les directives de fabrication pour le système à examiner selon les spécifications techniques doivent être remises.

	Directives de fabrication	
--	---------------------------	--