



Description de système, PVC

Requérant	
Système de fenêtre	

Indications générales sur le système	
Système de profil	<input type="checkbox"/> à surfaces décalées
	<input type="checkbox"/> à surfaces affleurantes
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____
Dimensions	Epaisseur du cadre:
	Largeur du cadre_
	Epaisseur de cadre du vantail:
	Largeur de cadre du vantail:
Détente vapeur/condensat dans vantail:	Disposition:
	Section:
Drainage du cadre:	Disposition:
	Section:
Renforcement Armature	<input type="checkbox"/> acier zingué
	<input type="checkbox"/> aluminium
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____

Fabrication	
Assemblage d'angle cadre	<input type="checkbox"/> soudé
	<input type="checkbox"/> liaison mécanique
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____
Assemblage d'angle vantail	<input type="checkbox"/> soudé
	<input type="checkbox"/> liaison mécanique
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____



Annexe 5.3
au règlement pour l'obtention du
label de qualité FFF pour les fenêtres de qualité suisse *vérifié*



Assemblage cadre - traverse:	Description précise: _____
Assemblage cadre - montant:	Description précise: _____
Assemblage cadre du vantail - croisillons:	Description précise: _____
Technique de soudage	<input type="checkbox"/> Précédé de soudage par contour
	<input type="checkbox"/> Précédé par rainure-cisaillement
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____
Paramètres de soudage de la machine	Type de machine: _____
	<input type="checkbox"/> 1 tête <input type="checkbox"/> 2 têtes <input type="checkbox"/> 4 têtes
	Température du miroir chauffant: env. °C
	Pression de serrage: env. bar
	Durée d'équilibrage: env. sec
	Durée de préchauffage: env. sec
	Pression d'équilibrage: env. bar
	Temps de fusion: env. sec
	Pression de fusion: env. bar
Vérification de la résistance de l'angle selon SN EN 514	Les examens de résistance d'angle sont réalisés 4 fois par an (1 x par trimestre) par:
	<input type="checkbox"/> institut d'essai accrédité
	<input type="checkbox"/> fournisseur du système
	<input type="checkbox"/> soi-même

Revêtement de profils PVC	
	<input type="checkbox"/> Films
	<input type="checkbox"/> Couche acrylique (vernissage)
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____



Annexe 5.3
au règlement pour l'obtention du
label de qualité FFF pour les fenêtres de qualité suisse *vérifié*



Ferrements	
Système de fermeture:	Désignation précise:
Fiches:	Désignation précise:

Système de vitrage		
Vitrage à silicone	Produit	
	Matériau	
Vitrage à sec	<input type="checkbox"/> Joint inséré / extrudé sur en atelier (fabricant du profil)	
	<input type="checkbox"/> Mise en place du joint par le fabricant de fenêtres	
	Produit	
	Matériau	
	Angles intérieurs	<input type="checkbox"/> collé
		<input type="checkbox"/> soudé
		<input type="checkbox"/> étiré rond
		<input type="checkbox"/> autre, description précise _____
	Angles extérieurs	<input type="checkbox"/> collé
		<input type="checkbox"/> soudé
		<input type="checkbox"/> étiré rond
<input type="checkbox"/> autre, description précise _____		
Tolérance du joint vertical à la surface du verre:		
intérieur: mm extérieur: mm		
Systèmes collés	Description: _____ _____	
	Produit:	
	Matériau:	



Système de joint de battue	
Joint central	<input type="checkbox"/> Joint inséré / extrudé sur en atelier (fabricant du profil)
	<input type="checkbox"/> Mise en place du joint par le fabricant de fenêtres
	Produit:
	Matériau:
	Angles
	<input type="checkbox"/> soudé
	<input type="checkbox"/> étiré rond
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____
Joint extérieur	<input type="checkbox"/> Joint inséré / extrudé sur en atelier (fabricant du profil)
	<input type="checkbox"/> Mise en place du joint par le fabricant de fenêtres
	Produit:
	Matériau:
	Angles
	<input type="checkbox"/> soudé
	<input type="checkbox"/> étiré rond
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____
Joint de recouvrement	<input type="checkbox"/> Joint inséré / extrudé sur en atelier (fabricant du profil)
	<input type="checkbox"/> Mise en place du joint par le fabricant de fenêtres
	Produit:
	Matériau:
	Angles
	<input type="checkbox"/> soudé
	<input type="checkbox"/> étiré rond
	<input type="checkbox"/> autre, description précise _____

Recouvrement métallique / parement extérieur alu	
	Pour les recouvrements métalliques qui ont une fonction d'étanchéité, il est nécessaire d'apporter la preuve d'aptitude de fonction à l'état monté.