



Check-list

| | |
|-------------------------------|--|
| Requérant | |
| Désignation du système | |

Documents à remettre

| Contrôle interne de production (WPK) | | B/B-M | PVC |
|---|--|--------------|------------|
| Les documents remis doivent documenter avec justificatifs les spécifications suivantes: | | | |
| Responsabilités | Responsable du contrôle interne de production (WPK) Collaborateurs responsables | | |
| Entrée de marchandise | Contrôle du matériel acheté | | |
| Contrôles B/B-M | Bois: coupe / rabotage Usinage sur machine Collage Assemblages / montant de battement Apprêt / traitement de surface | | |
| Contrôles PVC | Stockage / coupe des profils PVC / profils acier Réglage machine / contrôle de l'angle / cordon de soudure Résistance de l'angle | | |
| Contrôles B/B-M/PVC | Montage final cadre: renvoi d'eau / ferrements / joints / métal Montage final vantail: Ferrements / joints Vitrage | | |
| Documentation | Documentation des contrôles | | |
| Déviations | Procédure pour la gestion des produits défectueux Documentation | | |
| Mesures correctives | Procédé pour éviter les déviations futures Documentation | | |
| Instruments de mesure | Saisie des instruments de mesure Documentation du calibrage / remplacement des instruments de mesure | | |

Détails de construction

Le cartouche des dessins de détail doit comprendre:

- nom de société du producteur (fabricant)
- désignation du système du profil
- numéros de profil et de joint

| | | | |
|----------------------------|--|----------|--|
| Coupes horizontales | - Raccordement latéral à l'embrasure cadre / vantail | Ech. 1:1 | |
| | - Partie médiane | Ech. 1:1 | |
| | - Montant vantail - vitrage fixe | Ech. 1:1 | |
| Coupes verticales | - Raccordement au parapet avec vantail | Ech. 1:1 | |
| | - Raccordement au parapet avec vitrage fixe | Ech. 1:1 | |
| | - Traverse: vitrage fixe en haut - vantail en bas | Ech. 1:1 | |

Pour les systèmes de fenêtre sans vitrage fixe, il est nécessaire de remettre les coupes détaillées avec vantail



Annexe 6 au règlement pour l'obtention du label de qualité FFF pour les fenêtres de qualité suisse *vérifié*



Vérifications

Les vérifications doivent se faire à l'aide du rapport d'essai valide d'un institut accrédité et selon les spécifications techniques respectives.

| | | |
|--|------------------------------------|----------------------------|
| Etanchéité contre la pluie battante | Essais selon norme SN EN 1027 | |
| | Classement selon norme SN EN 12208 | Classe min. 9A |
| Perméabilité à l'air | Essais selon norme SN EN 1026 | |
| | Classement selon norme SN EN 12207 | Classe min. 4 |
| Isolation phonique | Essais selon norme SN EN 140-3 | sans spécifications |

Tableaux de statique

Des tableaux de statique selon les spécifications techniques doivent être remis pour les constructions suivantes:

| | | |
|--|--|--|
| | - Partie médiane | |
| | - Montant, des deux côtés avec vantail | |
| | - Traverse, en haut et en bas avec vantail | |

Vérification du coefficient de transmission de chaleur U_w

La preuve doit être apportée que la valeur limite légale pour la dimension de référence 1550 x 1150 mm pour le système à examiner respecte la norme SIA 331 avec la procédure d'essai.

Informations détaillées sur la transmission de chaleur U_f

Calculs selon norme SN EN ISO 10077-2 ou par mesures selon norme SN EN 12412-2

| | | | |
|------------|---|----------|--|
| | Détail de cadre en bas | U_{fu} | |
| | Détail de cadre partie latérale | U_{fs} | |
| | Détail de cadre en haut | U_{fo} | |
| | Détail de cadre partie médiane | U_{fm} | |
| 1ère étape | Définition de la valeur U_f moyenne du cadre de fenêtre | | |
| 2e étape | Définition de la valeur Ψ_g pour le vitrage isolant utilisé | | |
| 3e étape | Calcul de la surface de vitrage et de cadre A_g et $A_{f,licht}$ | | |
| 4e étape | Définition de la valeur U_w de la fenêtre | | |
| 5e étape | Compilation des résultats | | |

Directives de fabrication

Les directives de fabrication pour le système à examiner selon les spécifications techniques doivent être remises.

| | | |
|--|---------------------------|--|
| | Directives de fabrication | |
|--|---------------------------|--|